

Technologický postup černění CHEM-WELD



10 min CHEM-WELD 1802  ODMAŠTĚNÍ Odmašťovací tekutina CHEM-WELD 1802 Teplota > 20°C Vydatnost 4-5m ² /l	30 s voda  OPLACH VODOU	1 min CHEM-WELD 2630  AKTIVACE Aktivační činidlo CHEM-WELD 2630 ředit vodou 1:9 Teplota cca 20°C Vydatnost 1-2 m ² /l	30 s voda  OPLACH VODOU	1 min CHEM-WELD 9310  ČERNĚNÍ Černicí roztok CHEM-WELD 9310 Ředit vodou 1:3 Teplota cca 20°C Vydatnost 4-5m ² /l	30 s voda  OPLACH VODOU	20 min CHEM-WELD 9730  KONZERVACE Vytěšňovací olej CHEM-WELD 9730 Teplota cca 20°C	 SUŠENÍ NA VZDUCHU
---	--	---	---	--	--	---	---

Určení: Pro trvalé černění litiny a oceli, obsahující nejvýše 12% niklu a chromu (v součtu). Pouze pro profesionální použití!

Oblast použití: Pro černění velkých i malých dílů, dutých dílů, např. části zbraní, šroubky, strojové součástky, autodíly, dekorativní předměty.

VŠOBEČNÉ PODMÍNKY

Černění při pokojové teplotě ca 20°C. Při nižší teplotě dochází k nerovnoměrnému zbarvení nebo k malé sytosti zbarvení. Černicí roztok by měl mít teplotu 15-20°C. Pro správnou chemickou reakci je nutné, aby všechny přípravky měly pokojovou teplotu, rovněž kovové díly nesmí být studené (nechat při teplotě cca 20°C po dobu 24 hod před černěním). Vzhledem k rozměrům černěných předmětů lze přípravek aplikovat ponorem, nástřikem, nebo nanést pomocí válečků. V době, kdy není technologie užívána, musí být ponorné vany zakryty. Je vhodné použít plastové nebo pogumované nádoby. Použité lázně a oplachové vody nutno odstranit jako nebezpečný odpad. Nikdy nevlévejte zbytky černicí lázně zpět k černidlu, obsahuje již ionty kovů a došlo by k deaktivaci celého roztoku. V případě snížení vydutnosti kapalin je lze doplnit novou lázní. Postupujte dle technologického postupu. Přípravky jsou nebezpečné, důkladně si přečtěte bezpečnostní listy k produktům.

ODMAŠTĚNÍ

Povrch materiálu je nutné nejprve zbavit rzi, důkladně očistit a odmastit po dobu 10-15 min. K odmaštění doporučujeme přípravek CHEM-WELD 1802. Vydátnost: 1 litr / 4-5 m². Oplach vodou.

AKTIVACE

Pro zajištění smáčivosti dílů před černěním a pro dokonalé přilnutí černicího přípravku použijte CHEM-WELD 2630 - Aktivátor pro černění oceli, koncentrát. Doporučené ředění s vodou: 1 : 9 (1 díl aktivátoru a 9 dílů vody). Vydátnost po zředění: 1-2 m²/litr. Doba působení 1 min. Oplach vodou.

ČERNĚNÍ

Pro černění odlijte jen potřebné množství černidla CHEM-WELD 9310 (koncentrátu). Naředěte dle potřeby s vodou v poměru 1:3 (1 díl černidla a 3 díly vody). Vydátnost: 4-5 m²/l. Doba ponoru cca 1 min, tak, aby byl celý ponořený. Díly je vhodné promíchat nebo černicí lázeň s díly protřepat, aby se uvolnily případné vzduchové bubliny uchycené na kovových dílech. Oplach vodou.

KONZERVACE

Vytěšňovací olej CHEM-WELD 9730 pro odstranění přebytečné vody, ochranu před korozí a konzervaci kovových dílů po černění. Kovové díly ihned po černění opláchnout ve vodě a ošetřit olejem. Olej se používá neředěný. Ponor po dobu po dobu 15-20 min. Ujistěte se, že je ponořený celý díl a má dobrý kontakt s olejem, případně s díly zahýbejte, aby došlo k uvolnění vzduchových bublin zvláště ze slepých otvorů, závitů atp. Poté díly vyjměte, nechte okapat a oschnout nad záchytnou vanou. Větší předměty zavěste vertikálně, pro snazší odtékání vody. Touto úpravou dojde k úplnému odstranění vody a v ní rozpuštěných anorganických solí z kovových dílů. Olej spolu s vrstvou černého oxidu uzavře povrch kovového dílu a chrání ho tak proti korozi. Vodu z olejové lázně je nutné pravidelně odstraňovat. Zhoršenou kvalitu vytěšňovacího oleje poznáme podle vytváření nevzhledných map, šmouh a rezivých skvrn na upraveném povrchu. V takovém případě je nutné provést výměnu oleje. Konzistence oleje umožňuje nanesení oleje také pomocí štětce, válečku nebo houbičky, pokud je tato aplikace vhodnější.