

## NÁVOD K OBSLUZE PROFI HOŘÁKU RELMATIC 1870

Před započítím práce si vezměte ochranné brýle a ochranné pomůcky.

Hadice upevněte k hořáku pomocí hadicových spon. Používejte přídavná zařízení proti zpětnému šlehu. Nepoužívejte průtok plynu vyšší než 1 000 l / h pro acetylenovou lahev.

### Svařovací hořák

- Upravte tlak kyslíku na regulátoru tlaku: mezi 0,8 bar (asi 12 psi) až 1 bar (14,5 psi) pro svařovací hořák č. 0 (400 l / h); 1 bar (14,5 psi) až 1,5 baru (asi 22 psi) pro svařovací hořák č. 1 (1000 l / h).
- Upravte tlak acetylenu na regulátoru na tlak 0,2 bar (asi 3 psi), nebo nižší.
- Mírně otevřete kyslíkový ventil a úplně otevřete acetylenový ventil
- Zapalte hořák
- Regulujte plamen otáčením kyslíkového ventilu

### Řezací hořák

- osadte hořák řezací tryskou, zvolenou podle tabulky - tloušťka materiálu, který má být řezán a použitý hořlavý plyn)
- Upravte tlak kyslíku na regulátoru podle tloušťky, kterou chcete řezat
- Upravte tlak acetylenu na regulátoru na tlak 0,5 bar (asi 7 psi)
- Mírně otevřete kyslíkový ventil (modrý)
- Mírně otevřete plynový ventil (červený)
- Zapalte hořák
- Seřídte oba ventily, abyste dosáhli správného plamene
- Po otevření řezacího kyslíkového ventilu proveďte konečné nastavení

### Ukončení práce s hořákem

- Po použití uzavřete ventily obou lahví
- Vypustte plyny z hadic vedoucích k hořáku
- Uzavřete ventily hořáků
- Uvolněte seřizovací šrouby regulátoru

### Speciální použití propanu místo acetylenu

Postupujte výše, s výjimkou následujících pokynů týkajících se přepínání a nastavení:

- Mírně otevřený kyslík a propan
- Zapalte plamen
- zvýšit propanový tok plynu a regulovat vzplanutí zvýšením průtoku kyslíku
- Postupujte podle výše uvedeného postupu, dokud se propanový ventil zcela neotevře (Plamen nelze zapálit, pokud je použit postup pro acetylen)

CHEM-WELD ROUDNICE s.r.o.

Žižkova 710, 41301 Roudnice n.L.

tel. 725062600