

KÜHTREIBER®

... welding for everyone ...

FĚNIX 200 PFC

10-190 A

155 A/60%



POPIS

FĚNIX 200 PFC je kompaktní přenosný podpěťový svařovací stroj určený pro svařování metodou MMA a TIG, který je vybaven systémem PFC (Power factor correction).

FĚNIX je zkonstruován pomocí energeticky úsporné invertorové mikroprocesorové PFC technologie nejvyšší úrovně s využitím planárního transformátoru, který moduluje vstupní proud tak, aby měl téměř ideální sinusový průběh, což zajišťuje až 92% účinnost stroje. Technologie PFC zajišťuje stabilní svařovací proces při kolísavém napětí v el. síti a to i při použití dlouhých prodlužovacích kabelů a při využití elektrocentrály. Stroj je schopen pracovat již od 90 V v el. síti. FĚNIX 200 PFC je schopen při stejném jištění ze sítě získat oproti běžným svařovacím strojům až o 40 % větší výkon.

Stroj disponuje funkcí pro omezení výstupního proudu, díky které lze se strojem pracovat i při slabém jištění v síti. FĚNIX PFC je vhodný i pro použití na elektrocentrálách, dlouhých prodlužovacích kabelech a při použití na slabých jističích.

FĚNIX 200 PFC se vyznačuje vynikající stabilitou oblouku, jednoduchým a snadno pochopitelným ovládním, vysokým výkonem a vybavou.

VLASTNOSTI A VYBAVENÍ

- Použití na elektrocentrále od výkonu min. 3,5 kVA (s funkcí A.V.R.).
- Možnost použití prodlužovacího kabelu o délce až 200 m (průřez 2,5 mm²).
- Lze svařovat při poklesu (i trvalém) napětí v síti o 60 % (od 90 V) – elektrodou 1,6; 2,0; 2,5; 3,2; 4,0.
- Připojení dálkového ovládním pro regulaci svařovacího proudu.
- Tepelná ochrana se světelnou signalizací.

Objednací číslo	51348
Svařovací metoda	MMA/TIG
Napájecí napětí 50/60 Hz [V]	1x ~ 230 V (-40%; +15%)
Jištění – pomalé [A]	20
Rozsah svařovacího proudu [A]	10 – 200
Zatěžovatel 100 % (při 40 °C) [A]	140
Zatěžovatel 60 % (při 40 °C) [A]	165
Zatěžovatel (při 40 °C) [A]	200
Sít. proud/příkon 60 % [A/kVA]	20/4,6
Napětí na prázdko [V]	88
Krytí	IP 23 S
Rozměr připojení svař. kabelů	35-50
Doporučený typ hořáku	KTB 17V
Rozměry [mm]	225 × 112 × 425
Hmotnost [kg]	5,5

Metoda MMA

- o Funkce HOT START
- o Funkce ANTI STICK
- o Funkce ARC FORCE
- o V.R.D. = bezpečnostní systém MMA, v klidovém stavu je na výstupních svorkách 15 V.
- o Funkce omezení výstupního/vstupního proudu pro zabránění vypadávání jističů (možnost simulace libovolného jištění od 5 do 30 A).
- o Funkce SOFT START MMA (zabraňuje vypadávání jističů).

Metoda TIG

- o Dotykové zapálení oblouku – LIFT ARC.
- o Funkce PULSE.
- o DOWN SLOPE (čas doběhu na koncový proud).
- o END CURRENT (koncový proud).
- o Funkce pro omezení výstupního proudu.

POUŽITÍ

Vysoký výkon, výborné svařovací vlastnosti a schopnost zvládat až 60% podpětí v síti stroje předurčují pro využití na montážních, v údržbářských provozech, opravárenství, těžkém průmyslu apod.

